

CASTETS, le 21 septembre 2022

Philippe MOUHEL, Président

à

Réf : Envoi par mail via ACTES

Mesdames, Messieurs les Conseillers Communautaires

Mesdames, Messieurs les Conseillers Communautaires,

J'ai le plaisir de vous convoquer à la réunion du Conseil Communautaire de COTE LANDES NATURE, en session ordinaire, le **lundi 26 septembre 2022 à 18h00** à la salle de la Huchette à LEON.

Vous avez la possibilité, en cas d'absence à cette réunion, de donner pouvoir à un autre membre élu du Conseil Communautaire. Dans ce cas, le pouvoir joint à la présente sera requis à l'ouverture de la séance pour entrer dans la comptabilisation des votes.

Je vous adresse, dans les meilleurs délais possibles, par courriel sécurisé, la note de synthèse concernant le contenu de cette séance. Je vous invite à en prendre connaissance, à la matérialiser si nécessaire et à conserver ces documents en appui de notre réunion.

Je vous prie d'agréer, Mesdames, Messieurs les Conseillers Communautaires, l'expression de mes sentiments dévoués.

Le Président.
Philippe MOUHEL



Ordre du jour

1	Modalités de partage de la Taxe d'Aménagement
2	Contrat Régional de Développement et de transitions 2023-2025 -Pays LNCA
3	Candidature Pays LNCA - PETR
4	Convention Landes Attractivité
5	Convention CDG40 - mission de médiation
6	Convention CDG40- Signalement des actes de violence, de discrimination, de harcèlement et d'agissements sexistes
7	Délibération portant création de postes permanents - Evolution de carrières.
8	Renouvellement de l'agrément du Point Information Jeunesse au titre de l'engagement de service civique
9	Projet Partenarial Urbain (PUP) - Commune de LEON
10	Détermination du lieu du prochain Conseil Communautaire
11	Questions diverses